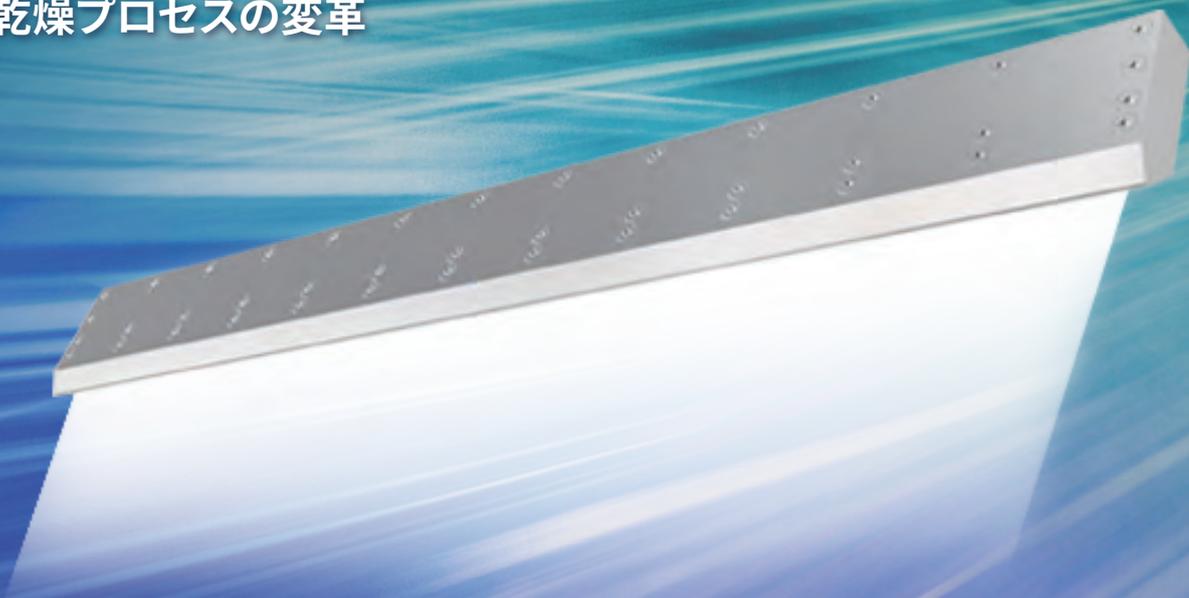


# 超高均等型スリットエアノズル HPAK型



ノズルメーカーの精密加工技術が実現した、  
液切り・乾燥プロセスの変革



## High Performance Air Knife

### 品質向上・歩留まり改善！

超高均等なエアにより、液晶基板の液切り・乾燥やフィルムシートの冷却・しわ伸ばしなどの能力が向上！

### 再組立てをしても均等性を維持！

ノズル洗浄による分解 ⇒ 再組立てをしても、性能を損ないません！

### 使用エア量の削減！

現状ノズルよりエア量を落としても、同等の液切り・乾燥効果が期待できます！

### 静電気の抑制！

ノズル使用本数の削減により、静電気発生リスクを抑えます！

# 超高均等型スリットエアノズル HPAK型

## 特長

- ・スプレー全幅における驚異的な均等性。
- ・完全な水切りが可能。
- ・0.1mm～0.3mmの極薄スリットに対応。
- ・3m超えの長尺に対応。



## 用途

- ・エレクトロニクス、食品、製紙、製鉄等のあらゆる産業の水切り、乾燥

## 材質

- ・ステンレス鋼 (SUS304, SUS316, SUS316L)
- ・アルミニウム (A5052 等)

## 仕様

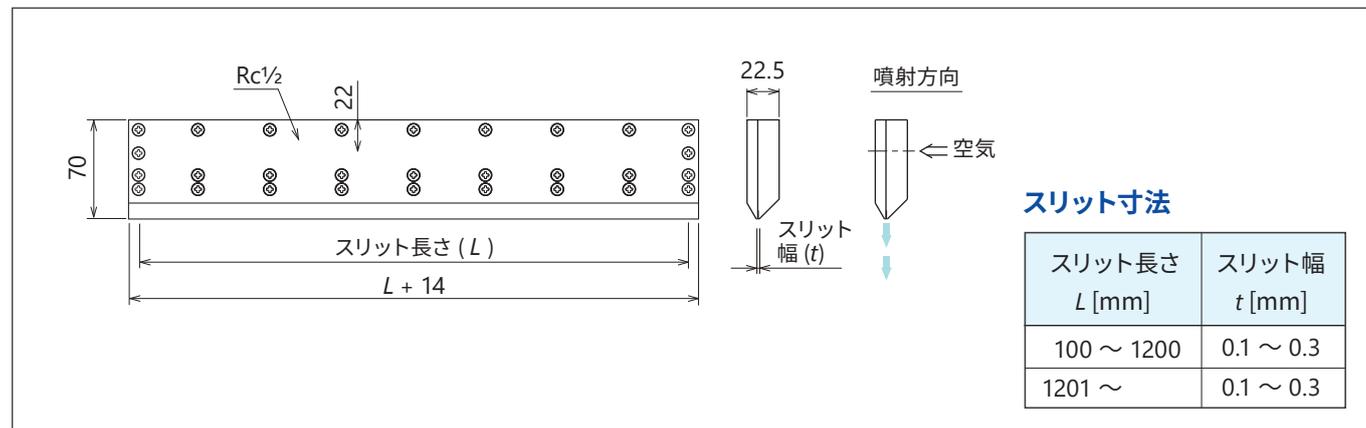
スリット長さ L [mm]	材質	最高使用圧力 [MPa]	最大空気量 [m <sup>3</sup> /min(nor)]	耐熱温度 [°C]	重量 [kg]
1000	ステンレス鋼	0.4	9.9	250	8.2
	アルミニウム	0.2	5.9	200	2.9
2000	ステンレス鋼	0.4	19.8	250	16.2
	アルミニウム	0.2	11.9	200	5.7

### ご注文時のノズル型番の付け方例

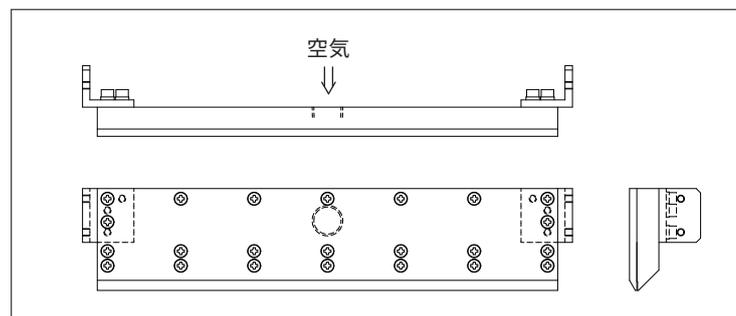
**HPAK - 1000L 0.15t**

スリット長さ      スリット幅

## 形状図



## 取付例



エアブローの動画はこちらからご覧いただけます

使用エア量削減の試験動画を公開しています



## 4つの強みで革新的なエアブローを実現します

### ● 優れた均等性

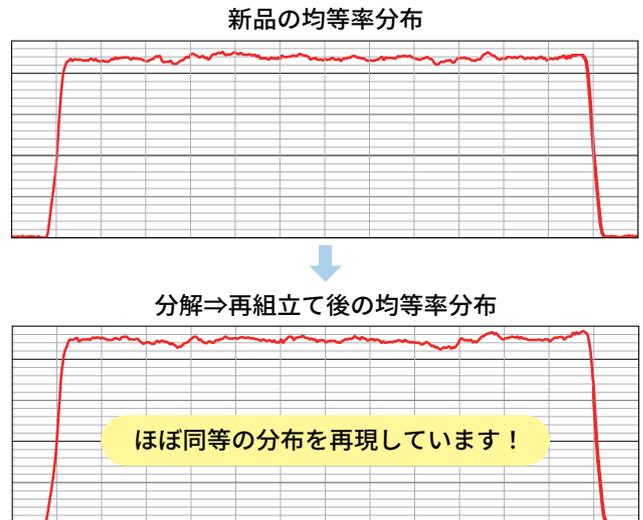
同じ空気圧・スリットサイズにおいて、HPAK型は従来のAK型より優れた均等率を実現いたします。  
従来より効果的な液切り・乾燥性能をご提供します。



※ノズルのスリット出口から噴射されるエアの衝突力均等性を比較したものです。

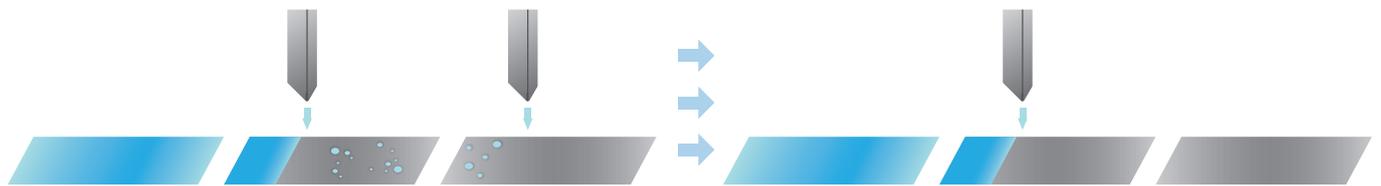
### ● 分解⇒再組立てをしても均等性を維持

洗浄などでHPAKを分解⇒再組立てをしても、組立て前に近い均等率を確保できるよう、特殊な加工が施されています。



### ● 静電気の抑制

液切り・乾燥効果を高めるため、従来のAKを2本使用していた場合、静電気が発生するリスクが高まります。  
高い均等率により、HPAK1本で液切り・乾燥効果を満たせれば、このリスクを抑えることができます。



### ● 使用エア量の削減

エア均等性向上により、ご使用のノズルより使用エア量を落とした場合でも、液切り・乾燥効果を維持することが期待できます。  
※使用環境より、削減できるエア量は変動する可能性があります

	HPAK-600L 0.15t	AK-600L 0.15t
使用空気圧	0.06 MPa	0.01 MPa
スリット長さ／幅 ※エア噴射出口の長さ／幅を意味します	長さ : 600 mm / 幅 : 0.15 mm 	
使用空気量 (ノズル1本あたり)	0.61 m <sup>3</sup> /min	0.86 m <sup>3</sup> /min
ノズル本数	10 本	10 本
ノズル使用時間	240 時間	240 時間
総エア使用量	<b>87,840 m<sup>3</sup></b>	<b>123,840 m<sup>3</sup></b>

※ノズル使用時間：1日あたり8時間使用×30日間(1か月間)として換算  
当社試験における結果をもとにした資料となります



### HPAK 使用により

1か月で

**36,000 m<sup>3</sup> の空気量削減!**

1か月で

**36,000 m<sup>3</sup>**

**=約9万円**

1年で

**432,000 m<sup>3</sup>**

**=約108万円**

**電気代削減!**

※エア使用量 1m<sup>3</sup> あたり、電気代 2.5 円とした場合

性能資料

【空気量特性】

スリット長さ L [mm]	スリット幅 t [mm]	下記空気圧 [MPa] における空気量 [L/min(nor)]						
		0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.10
500	0.1	173	251	307	363	464	557	654
	0.15	260	376	461	545	695	835	980
1000	0.1	346	501	614	726	927	1113	1307
	0.15	519	752	921	1089	1391	1670	1961
1500	0.1	519	752	921	1089	1391	1670	1961
	0.15	779	1127	1382	1634	2086	2504	2941
2000	0.1	692	1002	1228	1452	1854	2226	2614
	0.15	1038	1503	1842	2178	2781	3339	3921
2500	0.1	865	1253	1535	1815	2318	2783	3268
	0.15	1298	1879	2303	2723	3476	4174	4901
3000	0.1	1038	1503	1842	2178	2781	3339	3921
	0.15	1557	2255	2763	3267	4172	5009	5882

お問い合わせ  **TEL 0120-901-190**  
(受付時間 平日 9:00 ~ 17:00) 

株式会社 共立合金製作所

本社 〒663-8211 兵庫県西宮市今津山中町 12-16  
TEL : 0798-26-3606 FAX : 0798-37-2067  
柏原工場 〒669-3315 兵庫県丹波市柏原町大新屋 95-2  
ノズル事業部 TEL : 0795-72-3374 FAX : 0795-72-3376

系列会社

株式会社 トーカロイMTG

ノズル製造課 〒708-1104 岡山県津山市綾部 1645-20  
TEL : 0868-29-3333 FAX : 0868-29-7017  
ノズル技術課 〒489-0979 愛知県瀬戸市坊金町 236-1  
TEL : 0561-84-2612 FAX : 0561-86-0255

株式会社 トーカロイ

〒489-0979 愛知県瀬戸市坊金町 236-1  
TEL : 0561-83-7880 FAX : 0561-83-7881

総代理店

エバーロイ商事 株式会社

本社 〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4 丁目 2-24  
ノズル営業部 TEL : 06-6452-2272 FAX : 06-6452-2187  
海外営業部 TEL : 06-6452-2273 FAX : 06-6452-2187

東京支店 〒101-0032 東京都千代田区岩本町 2 丁目 8-12 NKビル 2F  
TEL : 03-3862-9280 FAX : 03-3862-9151

九州支店 〒812-0043 福岡県福岡市博多区堅粕 4 丁目 1-6 九建ビル 4F  
TEL : 092-452-0810 FAX : 092-452-0814

倉敷営業所 〒710-0826 岡山県倉敷市老松町 3 丁目 14-20  
ヤクルトビル 401号  
TEL : 086-422-7560 FAX : 086-430-0172

**WEB** <https://www.everloy.co.jp>

**E-Mail** [request@everloy.co.jp](mailto:request@everloy.co.jp)

ISO 9001/14001 認証取得  
LEAF.50-R0-2601

製品の形状・寸法・材質は予告なく変更する場合があります。